bionovo®
BIORESEARCH EQUIPMENT BIOCHEMICALS

Karta katalogowa



Końcówki homogenizujące do T 10 basic Ultra-Turrax®

IKA®

Narzędzia dyspersyjne i homogenizujące do stosowania z homogenizatorem T 10 basic Ultra-Turrax® firmy IKA. Dostępne końcówki wielokrotnego użytku w ze stali nierdzewnej oraz jednorazowe końcówki wykonane z tworzywa sztucznego.

Miniatura	Nr-art.	Nazwa	Obj. próbki	Śr. końcówki	Szt./Op.	Nr producenta
	K-4951	Końcówka homogenizująca S 10 N - 5 G	0,5-10 ml	5 mm	1 szt.	0003304000
	K-4952	Końcówka homogenizująca S 10 N - 8 G	1-50 ml	8 mm	1 szt.	0003305500
	K-4953	Końcówka homogenizująca S 10 N - 10 G	1-100 ml	10 mm	1 szt.	0003370100
	K-4954	Końcówka homogenizująca S 10 N - 8 G - ST	1-50 ml	8 mm	1 szt.	0004446500
	K-4955	Końcówka homogenizująca S 10 N - 10 G - ST	1-100 ml	10 mm	1 szt.	0004446700
	K-4956	Końcówki homogenizujące z tworzywa sztucznego S 10 D - 7G - KS - 65	1-40 ml	7 mm	24 szt.	0020002076
	K-4957	Końcówki homogenizujące z tworzywa sztucznego S 10 D - 7G - KS - 110	1-20 ml	7 mm	24 szt.	0020002075

Opis

Narzędzia dyspersyjne **S 10 N – 5 G** , **S 10 N – 8 G**, oraz **S 10 N – 10 G** są kompatybilne z homogenizatorem T 10 basic Ultra-Turrax®. Zostały wykonane ze stali nierdzewnej, mogą być sterylizowane dowolną metodą. Można jest stosować w szerokim zakresie pH – od 2 do 13, a także w temperaturze do 180 °C.

Końcówki homogenizujące **S 10 N – 8 G – ST** oraz **S 10 N – 10 G – ST** są, podobnie jak końcówki dyspergujące, odporne na działanie rozpuszczalników. Zaleca się ich stosowanie w przypadku homogenizacji materiałów włóknistych i tkanek.

Jednorazowe narzędzia dyspersyjne z tworzywa sztucznego **S 10 D – 7G – KS – 65** oraz **S 10 D – 7G – KS – 110** oferowane są w opakowaniach po 24 sztuki. Mogą być sterylizowane w autoklawie. Maksymalna temperatura robocza to 100°C.

Dzięki szybkozłączkom montaż i wymiana końcówek homogenizujących jest prosta i szybka. Narzędzia dyspersyjne i końcówki homogenizujące wykonane ze stali nierdzewnej są łatwe w czyszczeniu i pielęgnacji, a także trwałe.

Dane techniczne

Parametr	S 10 N - 5 G	S 10 N - 8 G	S 10 N - 10G	S 10 N – 8 G – ST	S 10 N – 10 G – ST	S 10 D - 7G - KS - 65	S 10 D - 7G - KS - 110
Zakres objętości (H_2O)	0,0005 - 0,010 l	0,001 - 0,050 l	0,001 - 0,1 l	0,001 - 0,05 l	0,001 - 0,1 l	0,001 - 0,020 l	0,001 - 0,040 l
Średnica stojana	5 mm	8 mm	10 mm	8 mm	10 mm	7 mm	
Średnica wirnika	3,8 mm	6,1 mm	7,6 mm	6,1 mm	7,5 mm	4,8 mm	
Odstęp wirnik-stojan	0,1 mm	0,25 mm	0,2 mm	0,25 mm		brak danych	
Prędkość dopuszczalna maks.	brak danych			30000 obr./min		brak danych	
Prędkość obwodowa maks.	6 m/s	9,6 m/s	11,9 m/s	9,6 m/s	11,8 m/s	7,5 m/s	
Głębokość zanurzenia	20 - 75 mm	20 - 95 mm	20 - 100 mm	22 - 95 mm	23 - 100 mm	20 - 45 mm	20 - 90 mm
Długość wałka	92 mm	115 mm				65 mm	110 mm
Materiał mający kontakt z próbką	PTFE, AISI 316L					Poliwęglan (PC), polisulfon (PSU)	
pH	2 - 13					brak danych	
Odporność na rozpuszczalniki	tak					brak danych	
Odporność na substancje ścierne	tak					brak danych	
Temperatura robocza maks.	180 °C					100 °C	
Metody sterylizacji	wszystkie metody					autoklaw	

Parametr	S 10 N - 5 G	S 10 N - 8 G	S 10 N - 10G	S 10 N – 8 G – ST	S 10 N – 10 G – ST	S 10 D - 7G - KS - 65	S 10 D - 7G - KS - 110
Rozdrobnienie ostateczne w zawiesinie	5 - 25 µm					brak danych	
Rozdrobnienie ostateczne w emulsji	1 - 10 µm					brak danych	
Ciężar	0,086 kg	0,358 kg	0,366 kg	0,063 kg	0,075 kg	0,144 kg	0,192 kg