bionovo®
BIORESEARCH EQUIPMENT BIOCHEMICALS

Karta katalogowa



Końcówki homogenizujące z serii S 25 N do T 25 digital Ultra-Turrax®

IKA®

Narzędzia dyspersyjne i homogenizujące do stosowania z homogenizatorami z serii T 25 firmy IKA. Dostępne standardowe końcówki wielokrotnego użytku ze stali nierdzewnej oraz końcówki ST do homogenizacji materiałów włóknistych.

Miniatura	Nr-art.	Nazwa	Obj. próbki	Śr. końcówki	Szt./Op.	Nr producenta
	K-4315	Końcówka homogenizująca S 25 N - 8 G	1-50 ml	8 mm	1 szt.	0001024200
	K-4316	Końcówka homogenizująca S 25 N - 10 G	1-100 ml	10 mm	1 szt.	0000594000
	K-4317	Końcówka homogenizująca S 25 N - 18 G	10-1500 ml	18 mm	1 szt.	0000593400
	K-4318	Końcówka homogenizująca S 25 N - 25 G	50-2000 ml	25 mm	1 szt.	0001713300
	K-4319	Końcówka homogenizująca S 25 N - 25 F	100-2000 ml	25 mm	1 szt.	0001713800
	K-4320	Końcówka homogenizująca S 25 N - 8 G - ST	1-50 ml	8 mm	1 szt.	0004446900
	K-4321	Końcówka homogenizująca S 25 N - 10 G - ST	1-100 ml	10 mm	1 szt.	0004447100
	K-4322	Końcówka homogenizująca S 25 N - 18 G - ST	10-1500 ml	18 mm	1 szt.	0004447300
	K-4323	Końcówka homogenizująca S 25 N - 25 G - ST	50-2000 ml	25 mm	1 szt.	0004447500

Opis

Narzędzia dyspersyjne z serii S 25 N są kompatybilne z homogenizatorami z serii T 25: T 25 digital, T 25 easy clean digital oraz T 25 easy clean control. Końcówki **K-4315-K-4318** przeznaczone są do standardowych próbek o różnej objętości. Narzędzie **S 25 N – 25 F** (K-4319) zostało zaprojektowane do próbek kosmetyków (np. przy emulgacji). W porównaniu z innymi narzędziami dyspergującymi zapewnia wyjątkowo duże **rozdrobnienie** ostateczne **w zawiesinie** (na poziomie **5-25 µm**), jak również **w emulsji** (**1-5 µm**). Końcówki homogenizujące **K-4320-K-4323** są, podobnie jak standardowe końcówki dyspersyjne, odporne na działanie rozpuszczalników i substancji ściernych. Przeznaczone do homogenizacji próbek **włóknistych i tkanek**. Ostre ząbki, którymi zakończone jest narzędzie zapewniają, że materiał jest jednocześnie cięty, rozdrabniany i rozdzierany.

Montaż i wymiana końcówek homogenizujących T 25 N są proste i szybkie. Narzędzia dyspersyjne i końcówki homogenizujące wykonane ze stali nierdzewnej są łatwe w czyszczeniu i pielęgnacji, można je sterylizować dowolną metodą. Maksymalna dopuszczalna temperatura robocza wynosi **180°C**, natomiast maksymalna prędkość obrotowa to **25000 obr./min**. Końcówki homogenizujące S 25 N mogą być stosowanie w szerokim zakresie pH – **od 2 do 13**.

Dane techniczne

Parametr	S 25 N - 8 G	S 25 N - 10 G	S 25 N - 18 G	S 25 N - 25 G	S 25 N - 25 F	S 25 N - 8 G - ST	S 25 N - 10 G - ST	S 25 N - 18 G - ST	S 25 N - 25 G - ST
Zakres objętości (H_2O)	0,001-0,050 l	0,001-0,1 l	0,010-1,5 l	0,05-2 l	0,1-2 l	0,001-0,05 l	0,001-0,1 l	0,01-1,5 l	0,05-2 l
Średnica stojana	8 mm	10 mm	18 mm	25 mm		8 mm	10 mm	18 mm	25 mm
Średnica wirnika	6,1 mm	7,5 mm	12,7 mm	17 mm	18 mm	6,1 mm	7,5 mm	13,4 mm	20 mm
Odstęp wirnik-stojan	0,25 mm	0,35 mm	0,3 mm	0,5 mm		0,25 mm	0,35 mm	0,25 mm	0,5 mm
Prędkość dopuszczalna maks.	25000 obr./min								
Prędkość obwodowa maks.	8,0 m/s	9,8 m/s	16,6 m/s	22,2 m/s	23,6 m/s	8,0 m/s	9,8 m/s	17,5 m/s	26,2 m/s
Głębokość zanurzenia	27-85 mm	22-85 mm	40-165 mm			27-85 mm	22-85 mm	40-165 mm	
Długość wałka	108 mm	105 mm	194 mm			108 mm	105 mm	194 mm	
Materiał mający kontakt z próbką	PTFE, AISI 316L								
pH	2-13								
Odporność na rozpuszczalniki	tak								
Odporność na substancje ścierne	tak								
Temperatura robocza maks.	180 °C								
Metody sterylizacji	wszystkie metody								
Rozdrobnienie ostateczne w zawiesinie	10-50 µm			15-50 µm	5-25 µm	10-50 µm			15-50 µm
Rozdrobnienie ostateczne w emulsji	1-10 µm				1-5 µm	1-10 µm			
Ciężar	0,1 kg	0,152 kg	0,4 kg	0,416 kg	0,4204 kg	0,12 kg	0,392 kg	0,65 kg	0,4138 kg