



Butelki szklane ze szlifem i korkiem - z wąską zaokrągloną szyją - oranżowe - poj. 50 ml - 2 l



Okrągłe oranżowe butelki z wąską szyją wykonane ze szkła sodowo-wapniowego. W zestawie z okrągłym wąskim korkiem z odpowiednim szlifem z tego samego szkła. Dostępne w sześciu wariantach objętości.

Miniatura	Nr-art.	Nazwa	Pojemność	Śr. x wys.	Kolor	Szlif
	S-5822	Butelka szklana ze szlifem - z wąską szyją 50 ml		42 x 89 mm	oranżowa	NS 14/15
	S-5823	Butelka szklana ze szlifem - z wąską szyją 100 ml		52 x 109,6 mm	oranżowa	NS 14/23
	S-5824	Butelka szklana ze szlifem - z wąską szyją 250 ml		71 x 143 mm	oranżowa	NS 19/26
	S-5825	Butelka szklana ze szlifem - z wąską szyją 500 ml		86 x 171,4 mm	oranżowa	NS 24/29
	S-5826	Butelka szklana ze szlifem - z wąską szyją 1000 ml		107 x 208,9 mm	oranżowa	NS 29/32
	S-5827	Butelka szklana ze szlifem - z wąską szyją 2000 ml		135 x 261 mm	oranżowa	NS 29/32

Opis

Butelki o klasycznym zaokrąglonym kształcie ze szlifowanym kołnierzem i zamknięciem w postaci wąskiego korka. Do objętości 250 ml zamocowane są w nich korki pełne, natomiast w większych korki drążone. Wytworzone z dobrej jakości szkła sodowo-wapniowego w kolorze oranżowym. Bursztynowe zabarwienie szkła chroni wrażliwą zawartość przed światłem widzialnym, ultrafioletem i promieniowaniem podczerwonym.

Wymiary podane w tabeli obejmują butelkę wraz z korkiem. Dostępne pojemności butelek: 50, 100, 250, 500, 1000 i 2000 ml. Objętości wyznaczono „pod korek” z określoną przez producenta tolerancją:

Pojemność butelki (ml):	Tolerancja (ml):
Do 100	± 6

100 – 200 (włącznie)	± 8
200 – 400 (włącznie)	± 10
400 – 1000 (włącznie)	± 12
1000 – 1500 (włącznie)	± 15
1500 – 2000 (włącznie)	± 20

Deklarowane grubości ścianek i dna butelek są określone w poniżej. Minimalna grubość ścianki oraz dna to 2/3 wartości podane z tabeli.

	Pojemność butelki (l)			
	≤ 0,2	0,2 – 0,5 (włącznie)	0,5 – 1,25 (włącznie)	> 1,25
Ścianka	> 1,2 mm	> 1,4 mm	> 1,4 mm	> 1,8 mm
Dno	> 1,8 mm	> 2 mm	> 2 mm	> 3 mm

Butelki przeznaczone do użytku laboratoryjnego, w farmacji oraz przemyśle spożywczym. Podczas produkcji butelki przechodzą pozytywnie próbę odporności na nagłą zmianę temperatury o 45°C. (badane wg ISO 7459 na zmianę temperatury od 65°C do 20°C). Najwyższa dopuszczalna temperatura krótkotrwałego użytkowania naczyń wynosi 80°C. W celu zwiększenia odporności powierzchni na zarysowania butelki są standardowo powlekane metodą hot-end (SnO₂) i cold-end (TEGOGLAS® T5 lub RP 40 LT).

Przeznaczone do przechowywania oraz ochrony wrażliwej zawartości w postaci płynnej lub proszkowej. Przed użyciem zaleca się przepłukanie butelek wodą destylowaną, lub 2% roztworem kwasu octowego, a następnie wodą destylowaną. Dodatkowo jeżeli butelki mają być przeznaczone do przechowywania żywności i napojów, przed ich napełnieniem zaleca się przepłukać wodą pitną lub wodą z niską zawartością alkoholu. Istnieje możliwość sporadycznego mycia butelek w zmywarce.

Opakowania szklane produkowane przez Sklarny Moravia zostały wykonane zgodnie ze specyfikacją produktu i procedurami systemowymi producenta (ISO 9001:2015) oraz:

- normą ISO 719:1985 (HGB3)
- dyrektywą 94/62/WE – W sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych
- rozporządzeniem WE 1935/2004 – Materiały i wyroby przeznaczone do kontaktu z żywnością
- rozporządzeniem WE 2023/2006 – W sprawie dobrej praktyki produkcyjnej w odniesieniu do materiałów i wyrobów przeznaczonych do kontaktu z żywnością

Posiadają deklaracje zgodności laboratoryjnych pojemników szklanych, zawartości chemicznej oraz dla opakowań szklanych przeznaczonych do kontaktu z żywnością. Produkty są kontrolowane pod kątem niskiego poziomu stężenia metali w odciekach z powierzchni krzemianowych (zawartości boru, arsenu, glinu, manganu, miedzi, chromu i kobaltu).