



Agar

BIOLOGIX[®]

Agar wytwarzany jest z użyciem precyzyjnych technologii i kontroli jakości, co zapewnia wysoką powtarzalność parametrów oraz stabilną pracę. Charakteryzuje się niską temperaturą żelowania i topnienia, wysoką przejrzystością oraz brakiem wytrąceń, dzięki czemu sprawdza się m.in. w pożywkach hodowlanych, immobilizacji enzymów i enkapsulacji bakterii. Produkt należy przechowywać w suchym miejscu, chronić przed światłem i po użyciu szczelnie zamykać opakowanie.

Miniatura	Nr-art.	Nazwa	Rodzaj pak.	Ilość	Nr producenta
	B-4360	Agar	butelka	500 g	LB-31

Opis

Agar Biologix wytwarzany jest z wykorzystaniem dopracowanych, precyzyjnych technologii, nowoczesnego wyposażenia oraz zaawansowanych metod kontroli jakości, co pozwala uzyskać wysoką powtarzalność parametrów. Wyróżnia się **niską temperaturą żelowania, wysoką przejrzystością, brakiem wytrąceń, niską temperaturą topnienia** oraz łatwością przygotowania, dzięki czemu jest wygodny w codziennej pracy i zapewnia stabilne działanie.

Może być stosowany jako składnik **pożywek do hodowli**, nośnik w **immobilizacji enzymów**, materiał do **enkapsulacji bakterii** oraz nośnik wybranych substancji biochemicznych. Sprawdza się również jako **zagęstnik, czynnik żelujący, środek zawieszający, emulgator, stabilizator i konserwant**.

Należy go przechowywać w suchym miejscu, chronić przed światłem, a po użyciu niezwłocznie szczelnie zamknąć opakowanie.

Dane techniczne

Parametr	Agar
Klasa	FMB
Warunki przechowywania	2-30°C

Parametr	Agar
CAS	9002-18-0
Siła żelu	800-1100 g/m ² (20°C)
pH (1,5%) po sterylizacji	6,2-7,5
Wilgotność	≤ 12%
Popiół	≤ 1,0%
Wytrącanie fosforanów	nie
MDL	MFCD00861828
EINECS	232-658-1